

PUMA[®]

COMPRESSORES



JULHO|2020

ÍNDICE

3 Compressores Rotativo tipo Parafuso	12 Filtros de Alta Pressão
6 Compressores Alternativo de Pistão Lubrificado	12 Elementos Filtrante
7 Compressor Pistão Estacionário	12 Acessórios de Filtro
7 Moto Compressores	13 Separadores de Condensado
7 Booster para Ar Comprimido	13 Separadores de Condensado Vertical
8 Compressores Odontológicos	13 Acessórios de Separador
9 Secadores por Refrigeração	13 Separadores Água e Óleo
10 Secadores por Adsorção	14 Conjuntos de Geração de Ar
10 Resfriadores de Ar	14 Conjuntos Tratamento de Ar de Compressor Pistão
11 Secadores por Refrigeração de Alta Pressão	14 Kit's Tratamento de Ar
11 Geradores de Nitrogênio	15 Peças para manutenção
12 Filtro de Ar Comprimido	15 Mapa de Assistências Técnicas

A PUMA DO BRASIL

A **PUMA BRASIL** trabalha com produtos como:

- Compressores de Ar Rotativos a Parafuso e Pistão;
- Equipamentos para tratamento de Ar Comprimido;
- Filtros Pneumáticos;
- Ferramentas Pneumáticas;
- Automação Pneumática.

Tudo isso para atender diversos segmentos do mercado, dentre eles o industrial (alimentício, automotivo, moveleiro, meta mecânico, gases, medicinal, mineração, entre outros), o profissional (auto centers, reparação automotiva, marcenaria, serralherias, entre outras), e de serviços (manutenção industrial, hospitalar, entre outros).

Presente em diversos países, a empresa atua no Brasil desde 1995, com importação e fabricação de produtos para toda a América Latina. A PUMA BRASIL possui distribuidores por todos os estados brasileiros, com um grande estoque de produtos, peças de reposição e uma ampla rede de assistência técnica (mais de 350 autorizados) para atender lojistas e consumidores finais.

MISSÃO

Produzir e comercializar produtos de qualidade do segmento pneumático que agreguem valor a nossos clientes e revendedores, com tecnologia de ponta, gerando lucro para a sustentabilidade da empresa, em um ambiente de trabalho saudável e motivador.

VISÃO

Ser reconhecida como a melhor e maior empresa fornecedora de produtos pneumáticos, compressores, secadores, peças e acessórios do mercado brasileiro.

VALORES

Solidez, Respeito, Inovação, Disciplina, Integração, Determinação, Transparência, Comprometimento, Valorização das pessoas, Cumprimento de obrigações financeiras e sociais.

TABELAS DE CONVERSÃO

VAZÃO			PRESSÃO					COMPRIMENTO		
l/min	m ³ /h	PCM	BAR	KPa	Kgf/cm ²	MPa	PSI	1 m	39,271 Pol.	3,281 Pés
1	0,06	0,03532	1	100	1,02	0,1	14,5	1Pé	12 Pol.	0,305 m
16,667	1	0,5887	0,981	98,1	1	0,098	14,223	1Pol.	25,4 mm	-
28,3153	1,699	1	10	1000	10,197	1	145,036			

POTÊNCIA		TORQUE			PESO	
1 Kw	1,34 HP	1 ft.lb	1,356 Nm	0,138 kgfm	1 lb	0,454 kg
1 HP	0,746 Kw	1Nm	7,246 ft.lb	0,102 kgfm	1 kg	2,205 lbs
		1Kgfm	9,81Nm	1Nm		

*As imagens neste catálogo são meramente ilustrativas.

*A Puma Compressores se reserva o direito de acrescentar qualquer modificação sem aviso prévio.

COMPRESSORES ROTATIVOS TIPO PARAFUSO



Compacto, de fácil utilização, mas com os benefícios de um compressor de parafuso, ideal para aplicações onde o baixo nível de ruído é indispensável.

CARACTERÍSTICAS:

- Motor de 4CV;
- Menor nível de ruído;
- Baixo custo de manutenção;
- Compressor compacto com reservatório de 100 litros.

Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Vazão Nominal*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm		Conexões de Saída BSP	Peso Kg		Nível de Ruído dBa 2
	CV	Kw	bar(kgf/cm ²)	psi(lbs/pol ²)	l/min	pés ³ /min		Sem Reservatório	Com Reservatório		Sem Reservatório	Com Reservatório	
PSBR4D	4	3	10	145	385	13,6	Direta	67x40x47	100x40x96	1/2"	46	86	65

Potências de 5 CV a 15 CV



Potências de 15 CV a 20 CV



Compressor 12,5 CV

- A substituição ideal para o Compressor de Pistão 60 pés³/min;
- Economia de energia, sendo 9,2KW contra 11KW, no período de um ano, esta diferença representa uma redução em torno de R\$ 4.000 (considerando 50 horas semanais e 0,85KWh);
- Menor custo de manutenção.

Design exclusivo, proporcionando um nível de ruído muito baixo, fazendo destes compressores um dos mais silenciosos do mercado nesta categoria.



Painel analógico, com opção intermitente e contínuo, alarmes de fase, térmico motor, térmico ventilador e temperatura de óleo, em conformidade com a Nr12



Unidade Parafuso de alta performance e qualidade



Motores de Alto Rendimento



Opcional com secador integrado e inversor de frequência

A superioridade do parafuso comprovada



Compressores a partir de 15CV, já equipados com transmissão por acoplamento direto, garantia de alto rendimento, durabilidade e baixo ruído.



Inversor de frequência opcional nos compressores de 5 a 150 CV. Utilizando sempre uma parceria com o que tem de melhor no mercado brasileiro, aliando robustez, tecnologia e funcionalidade



IHM (Interface Homem Máquina) exclusiva PUMA, que equipa todas máquinas de 15 a 100 CV, completa com as informações da máquina, alarmes, históricos, vários idiomas e opção de partida para inversor

* Opcional de secador integrado a máquina nas potências de 15 e 20 CV.
** Opcional de Separador água e óleo acoplado a máquina, tornando este, um Conjunto gerador de ar ecológico de acordo com a ISO 14000.

PSBR5_20CV LIMITLESS



A nova série Limitless, equipada de série com inversor de frequência possibilita uma flexibilidade na utilização do equipamento, variando a potência conforme a necessidade do cliente. Ideal para empresas onde o uso do ar comprimido possui muita intermitência.



Pré filtro 3µm e Pós filtro 1µm integrado ao secador



Ventilador radial, proporcionando uma melhor eficiência e menor nível de ruído



Conjunto motor, unidade e reservatório integrados de fácil manutenção

Potências de 25 CV a 150 CV

Robustez, confiabilidade, qualidade dos componentes, durabilidade



Facilidade de manutenção, devido ao acesso de todo o conjunto mecânico da máquina.

Além disso simplicidade no circuito pneumático e hidráulico facilita o entendimento do assistente.



Mantas Filtrais externas reduzindo a passagem de poluentes macros, sem provocar perda de carga na passagem de ar



Possui separador de condensado com dreno eletrônico após o radiador de ar, fazendo com que o ar de saída possua menor quantidade de umidade



Transmissão por acoplamento direto, onde cada potência possui um modelo de unidade parafuso dedicada, fazendo com que a relação velocidade x potência e rendimento sejam otimizados



Unidades parafuso fabricadas na Itália, com alta tecnologia e performance, com 2 anos de garantia



Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Vazão (min-max) Modelo VSD*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm			Conexões de Saída BSP	Peso Kg			Nível de Ruído dBa**	Opcionais
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min		Sem Reservatório	Com Reservatório	Com Reservatório e Secador Integrado		Sem Reservatório	Com Reservatório	Com Reservatório e Secador Integrado		
PSBR5_20 LIMIT LESS 5CV-20CV	21	15,75	6-12	87-175	566-2.292	20-81	Acoplamento Direto	59X116X109	59X158X155	59X158X155	3/4"	235	310	370	64	*Reservatório 270LTS com dreno temporizado *Secador integrado *Separador de água e óleo



Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Deslocamento Nominal*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm			Conexões de Saída BSP	Peso Kg			Nível de Ruído dBa**	Opcional
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min		Sem Reservatório	Com Reservatório	Com Reservatório e Secador Integrado		Sem Reservatório	Com Reservatório	Com Reservatório e Secador Integrado		
PSBR5CB	5	3,6	8	116	566	20	Correia	55x66x76	68x112x147	68x145x147	3/4"	130	205	241	64	Inversor
			10	145	481	17										
			12	175	396	14										
PSBR7,5CB	7,5	5,5	8	116	821	29	Correia	55x66x76	68x112x147	68x145x147	3/4"	132	210	246	64	Inversor
			10	145	708	25										
			12	175	566	20										
PSBR10CB	10	7,5	8	116	1.104	39	Correia	55x66x76	68x112x147	68x145x147	3/4"	134	215	251	67	Inversor
			10	145	991	35										
			12	175	736	26										
PSBR12,5CA	13	9,2	8	116	1.387	49	Correia	70x64x97	64x120x160	64x155x160	3/4"	200	280	320	70	Inversor
			10	145	1.189	42										
			12	175	991	35										
PSBR15CB	15	11	8	116	1.585	56	Correia	70x64x97	64x120x160	64x155x160	3/4"	204	284	324	70	Inversor
			10	145	1.330	47										
			12	175	1.104	39										

Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Deslocamento Nominal*		Deslocamento Nominal* Modelo VSD*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm			Conexões de Saída BSP	Peso Kg			Nível de Ruído dBa**	Opcionais
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min	l/min	pés³/min		Sem Reservatório	Com Reservatório	Com Reservatório Secador integrado		Sem Reservatório	Com Reservatório	Com Reservatório Secador Integrado		
PSBR15D	15	11	9	130,5	1.755	62	min-max 509-1.755	min-max 18-62	Acoplamento Direto	59x116x109	59x158x155	59x158x155	3/4"	235	310	370	64	*Reservatório 270 lts / dreno temporizado *Inversor de frequência *Secador Integrado *Separador água e óleo
PSBR20DA	20	15	8	116	2.264	80	651-2.265	23-80	Acoplamento Direto				3/4"	235	360	420	67	



Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Deslocamento Nominal*		Deslocamento Nominal* Modelo VSD*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm	Conexões de Saída BSP	Peso Kg	Nível de Ruído dBa**	Opcional
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min	l/min	pés³/min						
PSBR25D	25	18	9	130,5	2.915	103	min-max 793-2.915	min-max 28-103	Acoplamento Direto	80X117X114	1"	375	69	*Inversor de frequência
PSBR30D	30	22	9	130,5	3.594	127	990-3.594	35-127	Acoplamento Direto		1"	380	69	*Inversor de frequência



Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Deslocamento Nominal*		Vazão(min-max) Modelo VSD*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm	Conexões de Saída BSP*	Peso Kg	Nível de Ruído dBa**	Opcional
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min	l/min	pés³/min						
PSBR40D	40	30	8	116	4.811	170	1.735-4.811	49-170	Acoplamento Direto	80x140x150	1-1/4"	605	69	*Inversor de frequência
PSBR50D	50	37	9	130,5	5.800	205	1.658-5.802	58-205	Acoplamento Direto		1-1/4"	625	69	*Inversor de frequência



Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Deslocamento Nominal*		Vazão(min-max) Modelo VSD*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm	Conexões de Saída BSP	Peso Kg	Nível de Ruído dBa**	Opcional
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min	l/min	pés³/min						
PSBR60D	60	45	8	116	6.792	240	1.941-6.792	68-240	Acoplamento direto	110x180x177	2"	950	73	*Inversor de frequência
PSBR75D	75	55	8	116	8.490	300	2.426-8.490	85-300	Acoplamento direto		2"	1.050	73	*Inversor de frequência
PSBR100D	100	75	12	174	6.792	240	1.941-6.792	68-240	Acoplamento direto		2"	1.250	73	*Inversor de frequência
PSBR125VSD	125	90	7	101,5-175	13.244	468	3.784-13.244	133-468	Acoplamento direto		2"	1.340	75	-
PSBR150VSD	150	110	10	145	10.330	365	2.426-10.330	85-365	Acoplamento direto		2"	1.340	75	-
PSBR125VSD	125	90	7-12	101,5-175	-	-	3.848-15.480	136-547	Acoplamento direto		2"	1.340	75	-
PSBR150VSD	150	110	7-12	101,5-175	-	-	5.833-17.500	206-618	Acoplamento direto	140x220x197	3"	1.430	78	-



Linha de Compressores de Parafuso Robusta e Econômica

Potências de 15 CV a 60 CV



Robustez



Sistema de Esticador de Correia no Motor



Unidade Parafuso 2 Anos de Garantia



Inversor de frequência opcional nos compressores de 15 CV a 60 CV



Modelo	Motor		Pressão de Trabalho		Deslocamento Nominal*		Sistema de Transmissão	Dimensões (LxCxH) cm	Conexões de Saída BSP	Peso Kg	Nível de Ruído ±dB2	Opcionais
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min						
PS15H	15	11	8	116	1.600	57	Correia	110x80x128	1"	450	65	Inversor e secador integrado
			10	145	1.300	46						
			12	175	1.200	42						
PS20H	20	15	8	116	2.400	85	Correia	110x80x128	1"	480	65	Inversor e secador integrado
			10	145	2.200	78						
			12	175	1.700	60						
PS30H	30	22	8	116	3.600	127	Correia	110x90x140	1"	580	68	Inversor e secador integrado
			10	145	3.000	106						
			12	175	2.600	92						
PS40H	40	30	8	116	5.000	177	Correia	120x90x140	1-1/4"	680	68	Inversor e secador integrado
			10	145	4.500	159						
			12	175	3.600	127						
PS50H	50	37	8	116	6.200	219	Correia	130x110x148	1-1/2"	840	68	Inversor e secador integrado
			10	145	5.800	205						
			12	175	4.600	163						
PS60H	60	45	8	116	7.433	263	Correia	130x110x148	1-1/2"	960	68	Inversor e secador integrado
			10	145	6.962	246						
			12	175	5.546	196						

COMPRESSOR ALTERNATIVO DE PISTÃO LUBRIFICADO



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência CV	Nº Pólos	Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Dimensões CxLxH (cm)	Acessório
		PCM	L/Min							
PB6/100H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 100 lts.	6	170	100	1	2	110(220)/1/60 220(380)/3/60	145/10	110x40x65	Pressostato com partida



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência CV	Nº Pólos	Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Dimensões CxLxH (cm)	Acessório
		PCM	L/Min							
PB10/100H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 100 lts.	10	283	100	2	2	110(220)/1/60 220(380)/3/60	145/10	110x40x80	Pressostato com partida
PB15/150H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 150 lts.	15	425	150	3	2	220/1/60 220(380)/3/60	145/10	130x42x80	Pressostato com partida



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência CV	Nº Pólos	Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Dimensões CxLxH (cm)	Acessório
		PCM	L/Min							
PB20/206H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 206 lts.	20	566	206	4	2	220/1/60 220/(380)/3/60	145/10	135x48x80	Pressostato com partida



Fácil deslocamento e menor espaço físico.



Rodízios inclusos.

Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência CV	Nº Pólos	Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Dimensões CxLxH (cm)	Acessório
		PCM	L/Min							
PB10/80V	Compressor industrial montado em reservatório vertical de 80 lts	10	283	80	2	2	110(220)/1/60 220(380)/3/60	145/10	60x44x115	Pressostato com partida Rodízios
PB15/80V	Compressor industrial montado em reservatório vertical de 80 lts	15	425	80	3	2	220/1/60 220(380)/3/60	145/10	60x44x115	Pressostato com partida Rodízios
PB20/80V	Compressor industrial montado em reservatório vertical de 80 lts	20	566	80	4	2	220/1/60 220(380)/3/60	145/10	60x44x115	Pressostato com partida Rodízios



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência CV	Nº Pólos	Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Dimensões CxLxH (cm)	Acessório
		PCM	L/Min							
PB25/242H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 242 lts	25	710	242	5	2	220(380)/3/60	145/10	150x50x90	Pressostato com partida
PB30/242H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 242 lts	30	850	242	7,5	2	220(380)/3/60	145/10	150x50x90	Pressostato com partida
PB40/294H	Compressor industrial montado em reservatório horizontal de 294 lts	40	1.132	294	10	2	220(380)/3/60	145/10	180x50x90	Pressostato com partida

COMPRESSOR ALTERNATIVO DE PISTÃO LUBRIFICADO MODELO ESTACIONÁRIO

Potência de 7 CV



Não necessita ponto de energia



Motor a gasolina



Devido a mobilidade é ideal para aplicações em fazendas e embarcações

MOTO COMPRESSORES

Potências de 2 e 2,5 CV



Muito utilizado para serviços domésticos



Leves e portáteis



Ideal para serviços de pinturas



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência CV	Nº Pólos	Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Dimensões CxLxH (cm)	Acessórios
		PCM	L/Min							
PB20/206H	Compressor pistão lubrificado tipo estacionário	20	566	206	7	-	Gasolina	145/10	135x48x80	-



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Potência		Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. PSI/BAR	Peso Kg	Dimensões LxCxH (cm)
		PCM	L/Min		CV	Kw				
PB188/25	Motocompressor lubrificado	6,6	188	25	2	1,5	110 ou 220/1/60	8	20,5	30x53x59
PB235/30	Motocompressor lubrificado	8,3	235	30	2,5	1,875	110 ou 220/1/60	8	23,6	30x62x59

BOOSTER PARA COMPRESSORES



Pressão de trabalho de saída de até 40BAR



Tecnologia para elevar pressão do ar comprimido



Equipamento ideal para injeção de garrafas PET

Modelo	Motor		Pressão de Trabalho de Entrada		Pressão de Trabalho de Saída		Vazão Nominal de Entrada		Vazão Nominal de Saída		Rotação (RPM)	Dimensões (LxCxH) mm	Peso Kg
	CV	Kw	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	bar(kgf/cm²)	psi(lbs/pol²)	l/min	pés³/min	l/min	pés³/min			
PSBC260	12,5	9	7	101,5	30	435	2.000	70	1.700	60	950	935x900x1.325	380
			10	145	35	507,5	2.800	99	2.400	85	950		
			13	188,5	40	580	3.500	124	3.100	110	950		
PSBC430	20	15	7	101,5	30	435	3.400	120	2.800	99	1.050	1.330x735x1.600	460
			10	145	35	507,5	4.600	163	4.000	141	1.050		
			13	188,5	40	580	5.900	208	5.200	184	1.050		
PSBC560	30	22	7	101,5	30	435	4.400	155	3.600	127	900	1.330x735x1.600	510
			10	145	35	507,5	6.000	212	5.200	184	900		
			13	188,5	40	580	7.600	269	6.700	237	900		

COMPRESSORES ODONTOLÓGICOS



54DB

Menor nível de ruído do mercado



Isentos de óleo



Pintura interna no reservatório



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Motor		Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. Bar	Peso Kg	Dimensões LxCxH	Nível de Ruído dB
		PCM	L/Min		CV	Kw					
PBH153/35	Compressor Isento de óleo	5,4	153	35	1,1	0,825	110(220)/1/60	8	26,5	40x40x67	54



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Motor		Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. Bar	Peso Kg	Dimensões LxCxH	Nível de Ruído dB
		PCM	L/Min		CV	Kw					
PBH200/35	Compressor Isento de óleo	7,1	200	35	1,6	1,2	110(220)/1/60	8	34	40x40x72	54



Modelo	Descrição	Deslocamento Nominal*		Reservatório Lts	Motor		Alimentação Volt./Fase/Freq.	Pressão Máx. Bar	Peso Kg	Dimensões LxCxH	Nível de Ruído dB
		PCM	L/Min		CV	Kw					
PBH240/60	Compressor Isento de óleo	8,5	240	60	2	1,5	110(220)/1/60	8	38	40x40x85	54

SECADOR POR REFRIGERAÇÃO MODELO TMB



- Trocadores de calor em alumínio, mais eficazes, compactos e seguros.
- Proteções térmicas contra altas e baixas temperaturas.
- Compressores Herméticos com R134, em acordo com a ISO 14000.

Os secadores por refrigeração da Puma Compressores, estão em conformidade com a norma ISO 8573-1 (1991) classe 4, garantindo ponto de orvalho de 3°C, além disso são ecologicamente corretos, pois todos os modelos funcionam com gás de refrigeração R134.

FREON	Modelo	Taxa de Fluxo			Dimensão (mm)			Aliment.	Conex.	Peso (Kg)	Pot.Con. (KW)
		PCM	m³/h	l/min	LARG	COMP.	ALT.				
R134a	TMB21	12	21	350	390	460	410	220/1/60	1/2"	29	0.13
	TMB42	25	42	700	390	460	410	220/1/60	1/2"	30	0.16
	TMB66	39	66	1.100	440	600	550	220/1/60	3/4"	36.5	0.21
	TMB96	57	96	1.600	440	600	550	220/1/60	3/4"	40	0.41
	TMB132	78	132	2.200	440	600	550	220/1/60	3/4"	47	0.47
	TMB180	106	180	3.000	440	600	550	220/1/60	3/4"	60	0.61
	TMB270	159	270	4.500	482	816	980	220/1/60	1.1/2"	98	1.00
	TMB360	212	360	6.000	482	816	980	220/1/60	1.1/2"	103	1.00
	TMB480	283	480	8.000	482	816	980	220/1/60	1.1/2"	120	1.40
	TMB630	371	630	10.500	705	1.450	995	220/1/60	2 1/2"	160	1.40
	TMB780	460	780	13.000	705	1.450	995	220/1/60	2 1/2"	190	1.80
	TMB1000	588	1.000	16.666	705	1.450	995	380/3/60	2 1/2"	290	1.92
	TMB1300	765	1.300	26.666	1.005	1.410	1.425	380/3/60	3"	300	2.29
	TMB1700	1.000	1.700	28.333	1.005	1.410	1.425	380/3/60	3"	415	2.56
	TMB2200	1.265	2.200	36.666	1.005	1.410	1.425	380/3/60	3"	420	2.79
	TMB2700	1.590	2.700	45.000	1.610	2.100	2.040	380/3/60	DN 100	550	6.88
	TMB3600	2.120	3.600	60.000	1.610	2.100	2.040	380/3/60	DN 100	790	7.81
TMB4080	2.400	4.080	68.000	1.610	2.100	2.040	380/3/60	DN 125	880	11.30	
TMB5300	3.120	5.300	88.333	1.610	2.100	2.040	380/3/60	DN 150	1.050	12.90	

Vazão referente ao rendimento efetivo do compressor. Pressão de Exercício: 7 bar (16 bar max) Temp. entrada do ar: 35°C (45°C max). Temperatura ambiente: 25°C (40°C max) Ponto de orvalho: 3°C (-22 atm.)hum

O construtor reserva-se ao direito de modificar as especificações técnicas sem nenhum pré-aviso.

Além de qualificar o ar comprimido, o tratamento de ar tem como principal objetivo diminuir os custos de uma empresa, através de reduções em intervenções de manutenção, paradas de hora máquina, hora homem e até mesmo melhoria no produto final. Estudos comprovam que o tratamento de ar pode reduzir em até 50% as despesas geradas na utilização do ar comprimido.



* Indispensável na utilização de compressores a pistão

Fator de correção para diversas pressões em exercício:

bar	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fc: 1	0.85	0.93	1.00	1.06	1.11	1.15	1.18	1.20	1.22	1.24	1.25	1.26

Fator de correção para diversas temperatura ambiente:

°C	20	25	30	35	40
Fc: 2	1.05	1.00	0.98	0.93	0.88

Cálculo da vazão efetiva do secador = vazão nominal x Fc1 x Fc2 x Fc3 x Fc4

Fator de correção para diversas temperatura de entrada de ar:

°C	25	30	35	40	45
Fc: 3	1.30	1.20	1.00	0.85	0.75

Fator de correção para diversas temperatura ponto de orvalho:

°C	1	3	5	7	9
Fc: 4	0.92	1.00	1.09	1.18	1.30

SECADOR POR REFRIGERAÇÃO MODELO DPS



Linha econômica, com excelente custo benefício!

Modelo	Taxa de Fluxo		Dimensão (cm)			Alimen.	Conex.	Peso (Kg)	POT.CON. (kW)
	PCM	l/min	Larg.	Comp.	Altura				
DPS10	54	1.500	40	65	70	220/1/60	1"	47	0.38
DPS15	71	2.000	40	70	70	220/1/60	1"	50	0.5
DPS20	89	2.500	40	70	75	220/1/60	1-1/2"	55	0.5
DPS30	136	3.800	45	90	85	220/1/60	1-1/2"	70	1,26
DPS50	243	6.800	48	98	93	220/1/60	1-1/2"	70	2,37

SECADOR POR ADSORÇÃO



APLICAÇÕES MAIS COMUNS:

- Tratamento de ar hospitalar e odontológico;
- Usinas de oxigênio e nitrogênio;
- Indústria alimentícia, farmacêutica, química e biológica;
- Medidores tridimensionais;
- Equipamentos de laboratório.

Algumas aplicações do ar comprimido devem ser completamente livres de vapores de água, onde o secador por refrigeração não é o suficiente para garantir tal condição. Somente os Secadores por Adsorção podem garantir pontos de orvalho negativos de -40°C a -70°C, qualificando o ar comprimido em acordo com a norma ISO8573-1 (1991), classes II e I

Modelo	Taxa de Fluxo			Dimensão (mm)			Conexão	Peso (Kg)
	PCM	m³/h	l/min	Altura	Larg.	Comp.		
HL0012B	4	7	120	530	170	70	1/4"	5,6
HL0030B	11	18	300	575	218	100	3/8"	10,5
HL0040B	23	40	667	1.280	545	340	1/2"	60
HL0080B	47	80	1.333	1.300	545	340	1/2"	86
HL0120B	71	120	2.000	1.675	530	450	1"	120
HL0160	94	160	2.667	1.675	530	500	1"	135
HL0200	118	200	3.333	2.030	530	500	1"	190
HL0400	235	400	6.667	1.767	825	530	1-1/2"	325
HL0480	283	480	8.000	2.240	815	600	1-1/2"	465
HL0750	441	750	12.500	2.060	980	700	2"	630
HL0900	530	900	15.000	2.260	980	700	2"	700
HL1200	706	1.200	20.000	2.400	1.230	800	2-1/2"	918
HL1500	883	1.500	25.000	2.825	1.230	800	2-1/2"	1.100

* Referente ao fluxo de ar para o desempenho do compressor.

NOTAS:

Fonte de alimentação: **230-1-60 V/P / H - 50W**

Ponto de (a 7 bar): **-20 / -40 °C**

Temperatura de ar da entrada: **35 °C**

Trabalho/ciclo da remoção: **5 / 5**

Consumo de ar de secagem: **7 / 15% N F.R**

Proteção Elétrica: **IP55**



Fatores de correção para diferentes pressões de trabalho.

bar	4	5	6	7	8	9	10
Fe: P	0,60	0,74	0,86	1,00	1,10	1,20	1,30

Fatores de correção para diferentes temperaturas de entrada.

°C	25	30	35	40	45	50
Fe: T	1,10	1,05	1	0,90	0,70	0,60

P e T são fatores de correção para condições de trabalho atípicas.

RESFRIADOR DE AR



Modelo	Taxa de Fluxo			Dimensão (mm)			POT.Vent. Watt	Fluxo.Vent m³/h	Tensão V/Ph/Hz	Conexão	Peso (Kg)
	PCM	m³/h	l/min	Larg.	Compr.	Altura					
RA 10	35	60	1.000	955	270	530	1 x 38	800	230/1/60	1"BSP	19
RA 20	71	120	2.000	955	270	530	1 x 50	800	230/1/60	1"BSD	20
RA 30	106	180	3.000	1.145	270	690	1 x 140	2.980	400/3/60	1.1/2" NPT	29
RA 40	141	240	4.000	1.145	330	690	1 x 290	3.790	400/3/60	1.1/2" NPT	32
RA 50	177	300	5.000	1.145	330	970	1 x 290	3.790	400/3/60	2" NPT	49
RA 65	230	390	6.500	1.145	360	970	1 x 520	6.100	400/3/60	2" NPT	51
RA 80	282	480	8.000	1.390	380	970	1 x 520	6.100	400/3/60	2" NPT	53
RA 120	424	720	12.000	1.625	655	980	1 x 550	8.700	400/3/60	2" NPT	97
RA 160	565	960	16.000	1.625	655	1.265	1 x 550	8.700	400/3/60	2.1/2" NPT	120
RA 200	706	1.200	20.000	2.105	490	1.600	1 x 870	11.000	400/3/60	DN 80	240
RA 250	883	1.500	25.000	2.105	490	1.600	1 x 870	11.000	400/3/60	DN 80	250
RA 300	1.059	1.800	30.000	2.060	490	1.972	1 x 870	11.000	400/3/60	DN 100	280
RA 400	1.413	2.400	40.000	2.060	490	2.292	2 x 550	17.400	400/3/60	DN 100	300
RA 500	1.766	3.000	50.000	2.000	556	3.245	2 x 720	21.000	400/3/60	DN 125	310
RA 650	2.295	3.900	65.000	2.000	570	3.245	2 x 720	21.000	400/3/60	DN 125	390
RA 750	2.649	4.500	75.000	2.000	560	3.326	2 x 720	21.000	400/3/60	DN 150	390

As taxas de fluxo são referente a temperatura de entrada do ar a 120°C, ambiente 25°C, temperatura de saída +9°C, pressão máxima de trabalho: 16 bar - RA10 à RA40
12 bar - RA50 à RA750

SECADOR POR REFRIGERAÇÃO DE ALTA PRESSÃO



Ideal para aplicações que utilizam booster



Manômetro para verificar pressão



Modelo	Taxa de Fluxo* (35bar)		Gás Refrigerante	Ponto de Orvalho	Dimensões LxCxH (cm)	Alimentação (V/ph/Hz)	Conexão (BSP)	Peso kg	Pont.Cons. (kw)
	Pés³/min	l/min							
HDPS20	141	4.000	R22	2... +10°C	75x50x75	220/1/60	DN25	40	0,79
HDPS30	184	5.200	R22	2... +10°C	93x50x77	220/1/60	DN40	47	0,88

GERADOR DE NITROGÊNIO



Manômetros e sensores para a verificação e controle de pressão



Tecnologia PSA "Pressure Swing Adsorption" para extração de Nitrogênio no ambiente



O ar comprimido flui pelo material CMS "Carbon Molecular Sieve", fazendo a adsorção do oxigênio e liberando o nitrogênio para o uso

Possui baixo consumo de energia e de manutenção, gerando economia de até **90%** na produção de Nitrogênio.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Alimentos e bebidas (armazenamento e embalagem)
- Injeção de plástico na indústria de vidro
- Prevenção contra incêndio
- Tratamento Térmico
- Corte a laser
- Farmacêutica
- Eletrônicos

Modelo e orçamento sob consulta, conforme a necessidade do cliente. Nossa equipe técnica da Puma Compressores irá dimensionar a melhor solução para cada aplicação.

FILTRO DE AR COMPRIMIDO



Modelo	Vazão Nominal (7bar)*			Dimensões (mm)		Peso (Kg)	Conexões BSP	Pressão Máx (bar)
	PCM	m³/h	l/min	Altura	Diâmetro			
FPS35	35	60	1.000	187	88	0,7	3/8"	16
FPS46	46	78	1.300	187	88	0,7	1/2"	16
FPS70	70	120	2.000	257	88	0,8	3/4"	16
FPS116	116	198	3.300	263	125	1,8	1"	16
FPS197	197	335	5.583	363	125	2,5	1"	16
FPS300	300	510	8.500	461	125	2,5	1-1/2"	16
F0125	440	750	12.500	500	165	3,7	2"	16
FPS459	459	780	13.000	640	125	3,2	1-1/2"	16
F0165	580	990	16.500	500	165	3,8	2"	16
FPS588	588	1.000	16.667	684	163	5,1	2"	16
F0190	670	1.140	19.000	675	165	4,8	2-1/2"	16
F0220	780	1.320	22.000	675	165	4,9	2-1/2"	16
FPS882	882	1.500	25.000	935	163	7,1	2"	16
F0280	990	1.680	28.000	710	200	6,7	3"	16
FPS990	990	1.680	28.000	935	163	6,9	2-1/2"	16
FPS1270	1.270	2.160	36.000	795	240	12,9	3"	16
FPS1620	1.620	2.760	46.000	1.000	240	14	3"	16

Fatores de correção para diferentes pressões de trabalho:

Pressão (bar)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
F.C.	0,38	0,52	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,26	1,38	1,52	1,65	1,76	1,87	2,00	2,14

FILTRO DE ALTA PRESSÃO



Modelo	Vazão Nominal (7bar)*			Dimensões (cm)		Peso (Kg)	Conexões BSP	Pressão Máx (bar)
	PCM	m³/h	l/min	Altura	Diâmetro			
HFPS66	66	112	1.865	25	11	2,1	3/4"	50
HFPS76	76	120	2.000	25	11	2,1	1"	50

ELEMENTO FILTRANTE



Modelo	P Pré-Filtro	R Pós-Filtro	S Coalescente	A Retirada de Odor	H2 Catalítico
Tamanho Partículas	3µm	1µm	0,01µm	Carvão Ativado	0,1µm
Classe-Partículas ISO 8573-1	3	2	1	-	1
Classe-óleos ISO 8573-1	-	-	1	1	-
Máx. Concentração óleo	-	-	0,01mg/m2	0,005mg/m2	-
Queda de Pressão	0,04 bar	0,05 bar	0,12 bar	0,09 bar	0,05 bar
Material Filtrante	Fibras de Acrílico e Celulose	Fibras de Acrílico e Celulose	Micro Fibras de Borossilicato	Carvão Ativado	Boro Silicato Micro Fibras

ACESSÓRIO DE FILTRO

AOK16B



DRENO AUTOMÁTICO

MATERIAL: PLÁSTICO ALTA RESISTÊNCIA
TEMPERATURA OPERAÇÃO: 1,5 A 65°C
PRESSÃO DE OPERAÇÃO: 0-16bar
CONEXÕES: R 1/2"

Utilizado nos filtros para não precisar drenar os mesmos manualmente.

PDI16



INDICADOR DE SATURAÇÃO

ÁREA VERDE: QUEDA DE PRESSÃO 0 - 0,6bar
ÁREA VERMELHA: QUEDA DE PRESSÃO 0,6 - 0,9bar
MÁX. PRESSÃO OPERAÇÃO: 16bar
TEMPERATURA OPERAÇÃO: 1,5 A 65°C

Utilizado para saber se necessita a troca do Elemento Filtrante.

MDM60



MANÔMETRO DE PRESSÃO DIFERENCIAL

MÁX. PRESSÃO OPERAÇÃO: 16bar
TEMPERATURA OPERAÇÃO: 1,5 A 65°C
FAIXA DE MEDIÇÃO: 0-0,9bar

Utilizado para saber qual a pressão que está passando pela rede de ar.

SEPARADOR DE CONDENSADO



Modelo	Taxa de Fluxo			Dimensões (mm)		Conexões BSP	Peso (Kg)	Acessórios
	PCM	l/min	m³/h	Altura	Diâmetro			
SC91	91	2.575	155	187	88	1/2"	0,7	Dreno Automático
SC138	138	3.905	235	257	88	3/4"	0,8	Dreno Automático
SC215	215	6.084	365	262	125	1"	1,9	Dreno Automático
SA0095	336	9.500	570	385	120	1-1/2"	1,1	Dreno Automático
SA0165	538	16.500	990	500	165	2"	1,3	Dreno Automático
SA0220	777	22.000	1.320	675	165	2-1/2"	4,7	Dreno Automático
SA0450	1.590	45.000	2.700	710	200	3"	6,2	Dreno Automático

SEPARADOR DE CONDENSADO VERTICAL



Modelo	Capacidade (LTS)	PMTA (bar/PSI)	Diâmetro (mm)	Altura (mm)	Conexões Entrada e Saída	Conexões Superior e Inferior	Conexões Auxiliares	Peso (kg)
SCV240	240	14 / 203	480	1.696	1-1/4" BSP	2" BSP	(01) 1/2"	104
SCV326	326	14 / 203	503	2.032	1-1/4" BSP	2" BSP	(01) 1/2"	129
SCV394	394	14 / 203	550	1.878	1-1/4" BSP	2" BSP	(01) 1/2"	195
SCV500	500	14 / 203	612	2.057	1-1/4" BSP	2" BSP	(01) 1/2"	213
SCV1000	1.000	10,6 / 153	790	2.542	3" BSP	3" BSP	(01) 1/2" e (01) 1"	323
SCV2000	2.000	11,45 / 166	922	3.551	3" BSP	3" BSP	(01) 1/2" e (01) 2"	583
SCV3000	3.000	11,7 / 169	1.096	3.804	FLANGE 4" padrão ANSI B16,5#150	2" BSP	(01) 1/2" e (01) 2"	865
SCV5000	5.000	12,5 / 181	1.269	4.547	FLANGE 6" padrão ANSI B16,5#300	2" BSP	(01) 1/2" e (01) 2"	1.272

ACESSÓRIO DO SEPARADOR

AOK20B



DRENO AUTOMÁTICO

MATERIAL: LIGA DE ALUMÍNIO
TEMPERATURA OPERAÇÃO: 1,5 A 65°C
PRESSÃO DE OPERAÇÃO: 0-20bar
CONEXÕES: R 1/2"

Utilizado em reservatório de ar comprimido e rede de ar, para não haver a necessidade de fazer a drenagem manualmente. Funciona por boia.

45.D132



DRENO TEMPORIZADO

MATERIAL: LATÃO FORJADO E PLÁSTICO ABS
TEMPERATURA OPERAÇÃO: 2° A 55°C
PRESSÃO DE OPERAÇÃO: 0-16bar
CONEXÕES: R 1/2"

Utilizado em reservatório de ar comprimido e rede de ar, para não haver a necessidade de fazer a drenagem manualmente.
Voltagem 110V ou 220V. Funcionamento com timer.

SEPARADOR DE ÁGUA E ÓLEO



Sabemos que com tratamento de ar qualificado, um compressor de 10CV despeja cerca de 1 litro/h* de condensado (mistura água e óleo), portanto, no final de um mês teremos cerca de 300 litros de condensado jogados na rede pluvial ou nos lençóis freáticos, sabemos também que 1 litro de óleo é o suficiente para contaminar 300.000 litros de água potável. Com isso este equipamento torna-se um pré-requisito obrigatório para empresas que desejam adequar-se as novas normas ambientais e até mesmo a ISO14000.

MODELO	SAO - 30	SAO - 50	SAO - 150	SAO - 250	SAO - 350
COMPRESSOR INDICADO T= 25 °C / UR= 65%	30CV	50CV	150CV	250CV	350CV
COMPRESSOR INDICADO T= 40 °C / UR= 100%	15CV	30CV	75CV	125CV	175CV
MÁX. CONCENTRAÇÃO DE ÓLEO T= 25 °C / UR= 65%	2,43kg	5,04kg	12,28kg	21,31kg	28,83kg
MÁX. CONCENTRAÇÃO DE ÓLEO T= 40 °C / UR= 100%	1,23kg	2,55kg	6,22kg	10,79kg	15,10kg
DIMENSÕES (C x L x H) (cm)	42 x 25 x 42	73 x 35 x 68	82 x 37 x 94	96 x 39 x 114	115 x 45 x 93

CONJUNTO DE GERAÇÃO DE AR

Linha	Modelo	Descrição	Compressor	Reserva. Ar	Secador	Filtro	Observação
	5HP CGA5	Conjunto Gerador de ar 5HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR5CB/270L	270 horizontal integrado	TMB42	FPS35P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 20 pcm.
	7,5HP CGA7,5	Conjunto Gerador de ar 7,5HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR7,5CB/270L	270 horizontal integrado	TMB66	FPS35P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 29 pcm.
	10HP CGA10	Conjunto Gerador de ar 10HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR10CB/270L	270 horizontal integrado	TMB66	FPS46P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 39 pcm.
	12,5HP CGA12,5	Conjunto Gerador de ar 12,5HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR12,5CA/270L	270 horizontal integrado	TMB96	FPS70P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 49 pcm.
	15HP CGA15C	Conjunto Gerador de ar 15HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR15CB/270L	270 horizontal integrado	TMB96	FPS70P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 56 pcm.
	15HP CGA15D	Conjunto Gerador de ar 15HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR15D/270L	270 horizontal integrado	TMB96	FPS70P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 62 pcm.
	20HP CGA20	Conjunto Gerador de ar 20HP • Compr. parafuso com reservatório 270 lts.	PSBR20DA/270L	270 horizontal integrado	TMB132	FPS116P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 80 pcm.
	25HP CGA25	Conjunto Gerador de ar 25HP • Compr. parafuso. / Reserv. 240 lts.	PSBR25D	SCV240	TMB180	FPS116P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 103 pcm.
	30HP CGA30	Conjunto Gerador de ar 30HP • Compr. parafuso. / Reserv. 326 lts.	PSBR30D	SCV326	TMB270	FPS197P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 127 pcm.
	40HP CGA40	Conjunto Gerador de ar 40HP • Compr. parafuso. / Reserv. 326 lts.	PSBR40D	SCV326	TMB270	FPS197P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 170 pcm.
	50HP CGA50	Conjunto Gerador de ar 50HP • Compr. parafuso. / Reserv. 394 lts.	PSBR50D	SCV394	TMB360	FPS300P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 205 pcm.
	60HP CGA60	Conjunto Gerador de ar 60HP • Compr. parafuso. / Reserv. 500 lts.	PSBR60D	SCV500	TMB480	FPS300P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 240 pcm.
	75HP CGA75	Conjunto Gerador de ar 75HP • Compr. parafuso. / Reserv. 500 lts.	PSBR75D	SCV500	TMB630	FPS300P	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 300 pcm.
	100HP CGA100	Conjunto Gerador de ar 100HP • Compr. parafuso. / Reserv. 500 lts.	PSBR100D	SCV500	TMB780	F0125Q	Usina completa com geração, armazenagem e 5HP CGA5 tratamento do ar comprimido. 468 pcm.

*Vazão nominal para as condições normais de temperatura e pressão ao nível do mar (T=25°C, P=1atm e U.R.=65%).
 **Nível de ruído médio medido de acordo com a norma PN8NTC2 (Pneurop/Cagi), com tolerância de 2dB.
 ***Secador indicado para temperatura de entrada de 35°C, temperatura ambiente = 25°C, pressão de 7 a 10 bar e ponto de orvalho de 3°C

CONJUNTO TRATAMENTO DE AR COMPRESSOR DE PISTÃO



Modelo	Pistão indicado	Vazão Efetiva (l/min - pcm)	Pressão Máx. (bar)	Pós Resfriamento	Pré Filtro	Secador Resfriador	Pós Filtro
CTCP20	10 A 20 PÉS	15	12	RA10B	FPS35PD	TMB21	FPS35R
CTCP40	25 A 40 PÉS	28	12	RA10B	FPS35PD	TMB42	FPS35R
CTCP60	60 PÉS	42	12	RA20B	FPS46PD	TMB66	FPS46R
CTCP80	80 PÉS	56	12	RA20B	FPS70PD	TMB96	FPS70R
CTCP120	100 A 120 PÉS	84	12	RA30B	FPS116PD	TMB132	FPS116R

KIT TRATAMENTO DE AR



Modelo	Vazão Efetiva (l/min - pcm)	Pressão Máx. (bar)	Temperatura Máx. de Entrada (°C)	Pré Filtro	Secador Resfriador	Pós Filtro
KIT 12	12	12	45	FPS35PD	TMB21	FPS35R
KIT 25	25	12	45	FPS35PD	TMB42	FPS35R
KIT 40	40	12	45	FPS46PD	TMB66	FPS46R
KIT 60	56	12	45	FPS70PD	TMB96	FPS70R
KIT 80	84	12	45	FPS116PD	TMB132	FPS116R
KIT 100	100	12	45	FPS116PD	TMB180	FPS116R

PEÇAS ORIGINAIS PARA MANUTENÇÃO



- CABEÇOTES
- MANÔMETROS
- VÁLVULAS
- UNIDADES PARAFUSO
- COMPONENTES ELETRÔNICOS

- OLÉO SEMI SINTÉTICO
- FILTRO DE ÓLEO
- FILTRO SEPARADOR
- FILTRO DE AR
- KIT REPARO DE PRESSÃO MÍNIMA

- KIT REPARO VÁLVULA TERMOSTÁTICA
- KIT REPARO VÁLVULA ADMISSÃO
- KIT RETENTOR + BUCHA
- KIT ROLAMENTOS
- MANGUEIRAS

ASSISTÊNCIAS TÉCNICAS EM TODO BRASIL

SUL

- PARANÁ
- RIO GRANDE DO SUL
- SANTA CATARINA

CENTRO OESTE

- DISTRITO FEDERAL
- GOIÁS
- MATO GROSSO
- MATO GROSSO DO SUL

NORTE

- PARÁ
- RONDÔNIA

SUDESTE

- ESPÍRITO SANTO
- MINAS GERAIS
- RIO DE JANEIRO
- SÃO PAULO

NORDESTE

- BAHIA
- CEARÁ
- MARANHÃO
- PARAÍBA
- PERNAMBUCO
- PIAUÍ
- RIO GRANDE DO NORTE



PUMA[®]

COMPRESSORES

Maior produtividade e eficiência para seu negócio



PUMA COMPRESSORES

Rua Terra Boa, 833
CEP 83324-223 - Pinhais/PR

+55 41 3311-7777

PUMA BRASIL

Avenida Maringá, 1284
CEP 83324-442 - Pinhais/PR

+55 41 2169-9000



www.pumabrasil.com.br